

# **INSTRUKCJA OBSŁUGI**



## **MINI E-QUAD**

## **Spis Treści:**

Instrukcja składania

Specyfikacja

Wprowadzenie I

Wprowadzenie II

Wprowadzenie III

Regulacja łańcucha napędowego

Sprawdzenie układu hamulcowego

Użytkowanie I

Użytkowanie II

Baterie

Ostrzeżenie

Moduł zapłonowy

Parametry techniczne

Ładowanie i konserwacja baterii

Bezpieczeństwo

Rozwiązywanie problemów

Oprządkowanie

Schemat Elektryczny



### **UWAGA**

1. Proszę uważnie przeczytać instrukcję przed użytkowaniem pojazdu.
2. Nigdy nie jeździj po zażyciu alkoholu
3. Używając pojazdu zawsze przestrzegaj lokalnych przepisów w Twoim kraju
4. Zalecane jest korzystanie z ochraniaczy oraz kasku podczas jazdy

## **Na początek:**

Rozpakuj karton

Zdemontuj płytę kartonową

Zamontuj przednie koła

Zamontuj zawieszenie

Zamontuj kierownicę

Zainstaluj bezpiecznik



### **Pamiętaj**

Zwróć uwagę na ostrzeżenia na quadzie

Przed wyjazdem sprawdź poziom naładowania baterii

## **Dane techniczne:**

Silnik 800w 36v

Prędkość znamieniowa 2800r/min

Podwozie:

Hamulce przód tył Tarczowe

Amortyzator z przodu i tyłu pojazdu

Opony przod/tył 4.10-6/13x5-6

Napęd: Łańcuchowy

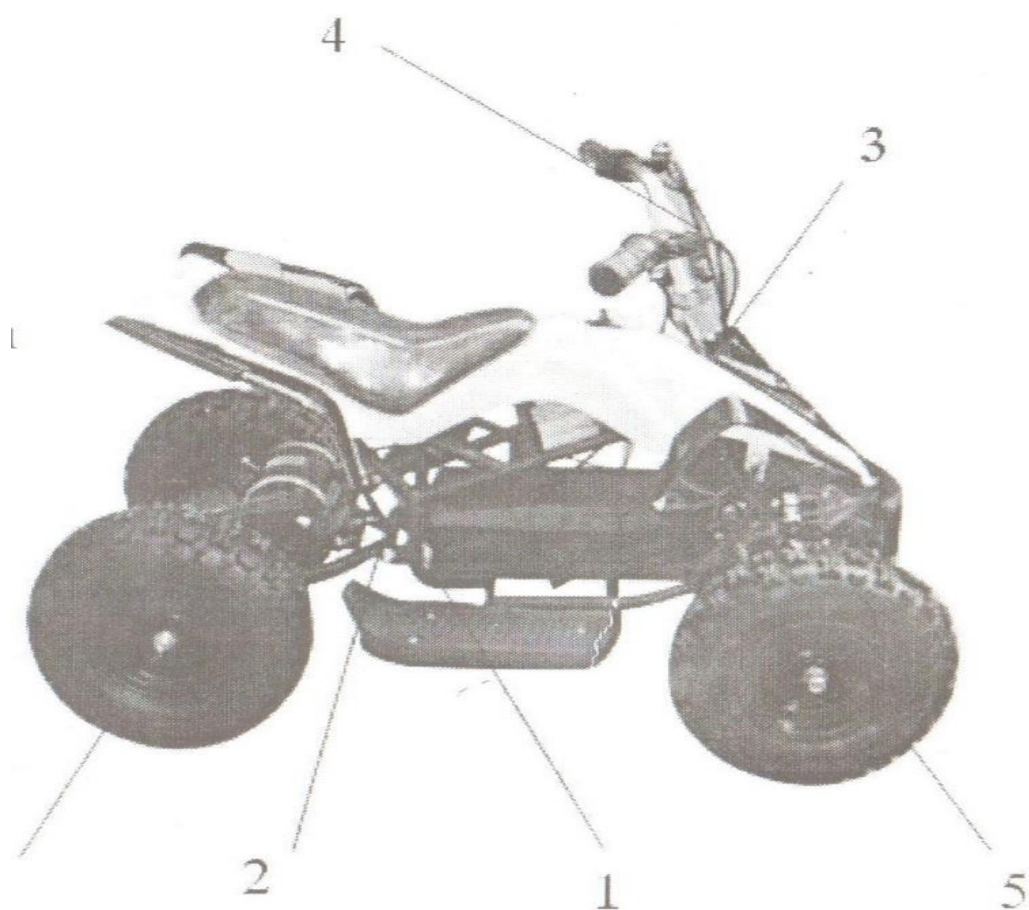
### **Wymiary:**

Waga netto/brutto 46kg / 51kg

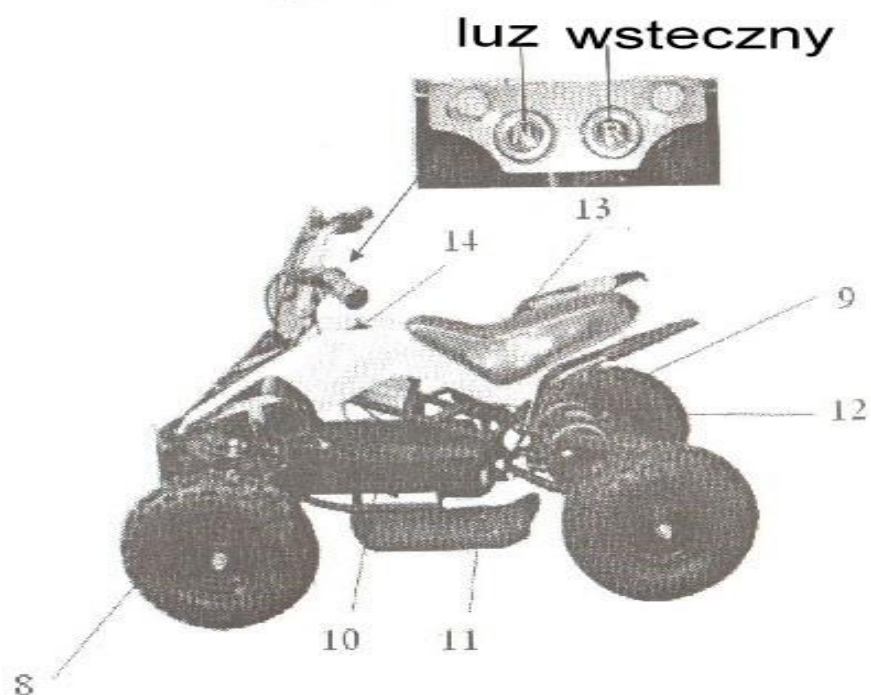
Wymiary kartonu: 100 x 58 x 44cm

Max ładowność 65kg

## Użytkowanie:



1. Gniazdo ładowania
2. Bezpiecznik
3. Stacyjka
4. Manetka gazu
5. Przednie Koła



8. Przedni amortyzator

9. Tylny amortyzator

10. Bateria

11. Podnóżek

12. Silnik

13. Siedzenie



## Sprawdzenie Układu hamulcowego:

Układ hamulcowy powinien być sprawdzany za każdym razem przed rozpoczęciem jazdy

1. Sprawdź zużycie klocków hamulcowych
2. Sprawdź czy nie ma luźnych śrub
3. Sprawdź zużycie tarcz hamulcowych

## Użytkowanie:

1. Bezpiecznik: Przed rozpoczęciem jazdy sprawdź bezpiecznik. Bez wsadzonego bezpiecznika pojazd nie będzie jeździł.
2. Ładowanie: po wyładowaniu baterii , podłącz ładowarkę do gniazda ładowania.
3. Ładowarka:  
Wejście: ac110-240v, 50/60hz  
Wyjście: DC 36V. MAX 1.0-1.5A

## Użytkowanie:

Manetka gazu: Chwytając ją do siebie pojazd zacznie przyspieszać, puszczając zacznie zwalniać.

Stacyjka: Posiada pozycję „OFF”/”ON”, jeżeli kluczyk będzie w pozycji ON, pojazd będzie gotowy do jazdy, jeśli będzie w pozycji OFF, nie będzie można nim jeździć.

## Bateria:

DZM12-6(36V12AH/5HR): 3 X 12V=36V

Stałe Napięcie ładowania:

Cykl: 14.0-15.0v77°F (25°C)

Prąd ładowania: Mniejszy niż 1.5A



### UWAGA

Ryzyko pożaru wybuchu oparzenia.

Nie wystawiać bezpośrednio na temperaturę powyżej 25C.

## Sterownik:

Model YK31C

Parametry:

Rozmiar 91x66x37,5 mm

36v 500w/800w

**Główne Parametry:**

Napięcie: 36v

Prąd pracy: 21-30A

Zakres temperatury pracy: -20°C -30 °C



**Sterownik**

## Parametry techniczne:

1. Wymiary produktu : 1000 x 670 x 675mm
2. Wymiary kartonu: 1000 x 580 440 mm
3. Silnik: 800wat
4. Prędkość : do 30km/h
5. Max obciążenie: 65 kg
6. Czas ładowania : 6- 8 godzin
7. Napięcie wejściowe ładowarki: 110v-220v
8. Pojemność Baterii: 12AH/36V
9. Waga netto: 46 kg
10. Waga brutto: 51 kg

## Ładowanie i konserwacja Baterii:

Do naładowania akumulatorów należy podłączyć końcówkę ładowarki 36v do gniazdka 230v oraz drugą końcówkę ładowarki do gniazda ładowania w quadzie.

Należy pamiętać aby quad podczas ładowania stał równo na 4 kołach.

Należy pamiętać aby pojazd ładować tylko oryginalną ładowarką.

Aby zachować jak najdłuższą żywotność baterii należy ładować akumulatory do pełna 8-10 godzin.

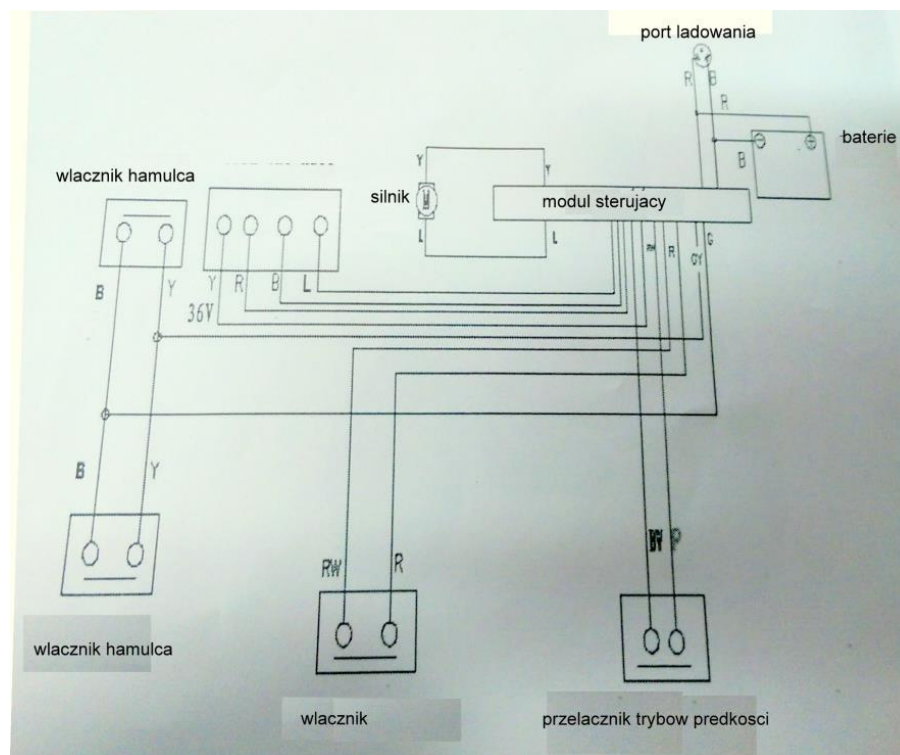
Pierwsze ładowanie baterii powinno trwać ok 12 godzin.

## Rozwiązywanie problemów:

| Problem                               | Możliwe przyczyny                                                                                                                     | Sprawdź                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Brak zasilania (mocy) w pojeździe     | Bezpiecznik nie został zainstalowany<br>Kluczyk nie jest w pozycji „ON”<br>Bateria nie jest podłączona<br>Bateria nie jest naładowana | Zainstaluj bezpiecznik<br>Wsadź kluczyk w pozycję „ON” I Spróbuj ponownie<br>Podłącz baterie<br>Naładuj baterie<br>Sprawdź wszystkie połączenia                   |
| Silnik nie pracuje gdy jest zasilanie | Manetka gazu jest uszkodzona<br>Zbyt mocno przyciśnięta manetka hamulca                                                               | Sprawdź połączenie kabli od manetki gazu<br>Wymień wyłącznik hamulca<br>Wyłącz w pozycję „OFF” i poczekaj 5 sekund<br>Sprawdź połączenie kabli od manetki hamulca |
| Mały zasięg baterii                   | Baterie nie są naładowane<br>Następują automatyczne odłączenie                                                                        | Sprawdź połączenia kabli w instalacji<br>Skontaktuj się z Dealerem                                                                                                |

### Pierwsze kroki





Gdy potrzebujesz części zamiennych do pojazdów skontaktuj się ze swoim sprzedawcą lub zadzwoń pod numer telefonu : 600 386 252

## Europejska Deklaracja Zgodności

### EU Declaration of Conformity

Niniejszym oświadczamy,  
We herewith declare

YONGKANG BAORYUE VEHICLE CO.,LTD  
ADD:No. 39, Huabao Road, Industry Function Sub-Area, Zhiying  
Town, Yongkang, Zhejiang, China

że poniżej oznaczony produkt na podstawie jego konstrukcji i budowy jak również w wersji przez nas sprzedawanej odpowiada zasadniczym wymagom bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawartym w dyrektywach WE.

*That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EU Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.*

W przypadku wszelkich nieuprawnionych zmian produktu niniejsze oświadczenie traci ważność.

*In case of alteration of the product, not agreed upon by us, this declaration will cease to be valid.*

**Oznaczenie produktu:**

*Product Description:*

Mini Quady Elektryczne

*Electric Mini ATV*

**Nr modelu:**

*Model No.:*

HB-EATV800A, HB-EATV800B0, HB-EATV800C, HB-EATV800D,  
HB-EATV1000A, HB-EATV1000B, HB-EATV1000C

**Odpowiednie dyrektywy WE:**

*Applicable EC Directives:*

Dyrektywa maszynowa WE 2006/42/EG

*EC Machinery Directive 2006/42/EC*

EMV 2004/108/WE

*EMC Directive 2004/108/EC*

**Zastosowane zharmonizowane normy:**

*Applicable harmonized standards:*

EN ISO 12100:2010

EN 60204:2006 + A1:2009

EN 55014-1:2006+A2:2011

EN 55014-2:2006+A2:2011

**Notyfikowana jednostka, która przeprowadziła badanie WE w spr. wzoru:**

*Notified body which carried out the EC type- examination:*

AVTECH House Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate

Handforth, Cheshire SK93RW, United Kingdom

**Numer identyfikacyjny jednostki notyfikującej:**

*Identification number of the notified body:*

NB 1067

**Numer certyfikatu badania WE w sprawie wzoru:**

*Number of EC-Type Examination Certificate:*

GB/1067/4146/12

**Odpowiedzialny za dokumentację:**

*Responsible for Documents:*

YONGKANG BAORYUE VEHICLE CO.,LTD

ADD:No. 39, Huabao Road, Industry Function Sub-Area, Zhiying  
Town, Yongkang, Zhejiang, China

Zhiying Town, China, 07.09.2017

永康市宝悦车业有限公司  
YongKang Baoyue Vehicle Co., Ltd.